



Flachrohrheizkörper

Merkmale

Merkmale

Verwendung

Verfahrenstechnische Anwendung, Flüssigkeitserwärmung, Luft- und Gasererwärmung, Metallschmelzen, Strahlungsheizung, Kontakterwärmung.

Abmessung

Flachovaler Querschnitt 12,0 x 5,5 mm, Herstellungslgänge min. 100 mm bis max. 3500 mm.

Toleranzen

Je nach Erfordernis. Toleranz: 12,0 ± 0,1 mm, 5,5 ± 0,1 mm. Längentoleranz: ± 2% min. ± 5 mm (für verformte Flachrohrheizkörper sind gesonderte Maßtoleranzen abzustimmen).

Rohrmantel Werkstoff

Chromnickel Stahl Werkst-Nr.: 1.4306 1.4541 1.4876.

Temperatur

Maximal zulässige Oberflächentemperatur am Rohrmantel 600°C.

Belastung

Je nach Verwendungszweck unter Beachtung der Betriebsverhältnisse und Medien.



Leistung (Watt)

Beliebig bis ca. 15 Watt / cm beheizbare Rohrlänge bzw. bis max. 6,8 Ampère (mit Einschränkung bei relativ niedriger Leistung und kurzer Heizkörperlänge bei üblichen Netzspannungen). In Spezialausführung mit unterschiedlicher Leistungsdichte zur Gesamtlänge pro Heizkörper.

Spannung (Volt)

Beliebig unter Voraussetzung der technischen Ausführbarkeit.

Normanschluss (NA)

Standardausführung: 150 mm lange isolierte Litze. Weitere Normlängen 250 500 800 1000 mm. Andere Anschlussausführungen: siehe unten.

Unbeheizte Rohrenden

Anschlussseite min. 20 mm, Rohrende min. 10 mm. Max. beliebig, 5 mm-weisse abgestuft.

Befestigung

Flansche, Einschraubnippel und Einschraubköpfe auf Anfrage.

Ausführung

Wendelförmiger Heizleiter, eingebettet in hochwertiges Isoliermaterial, hochverdichtet durch Rohrmantelverengung auf Querschnitt 12 x 5,5 mm. Rohrende verschweisst, Anschlussseite abgedichtet. Leistungs- und Spannungsdaten am Heizkörper prägestempelt. Die Endkontrolle wird als Stückprüfung nach DIN EN 60335-1 (VDE 0700) durchgeführt.

Bestelldaten

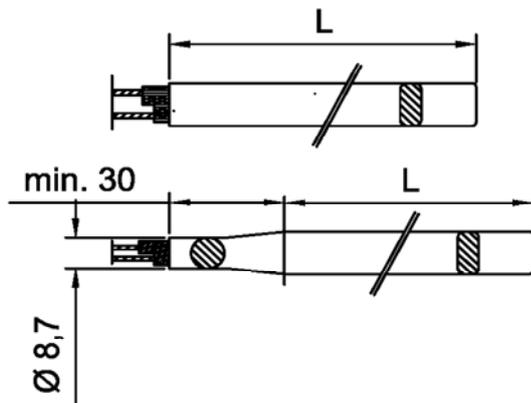
Stückzahl / Länge / Volt / Watt

(Bei abweichendem Anschluss, Ausführung und Länge angeben).

Bei Formgebung, Flansch, Einschraubnippel- und Einschraubkopf-Befestigung sind Skizzen oder Zeichnungen erforderlich.

Für nachträgliche Verformung ausserhalb des Herstellerwerkes Vermerk: "Weich geglüht!".

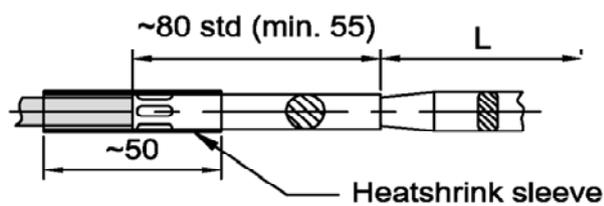
Anschlußarten



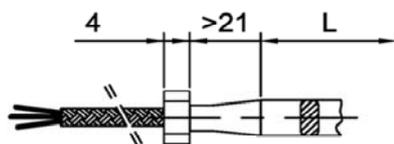
STANDARD

Leitungstypen:

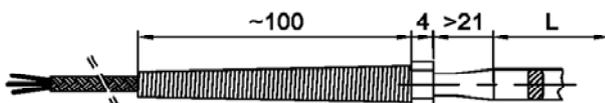
- PTFE isolierte Litze (Standard) bis 260°C
- Imprägnierte Glasseidenlitze bis 250/350°C
- Perlisolierte Litze bis 650°C



SILICONKABEL (SKA) mit
Schrumpfschlauch



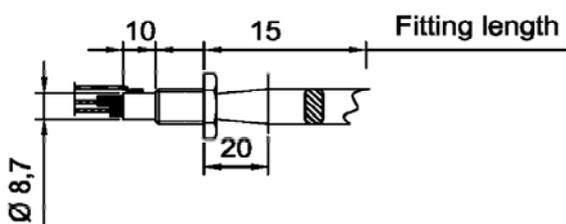
DRAHTGEFLECHT-SCHLAUCH (DRGSL)



DRAHTGEFLECHT-SCHLAUCH (DRGSL) mit Knickschutzfeder



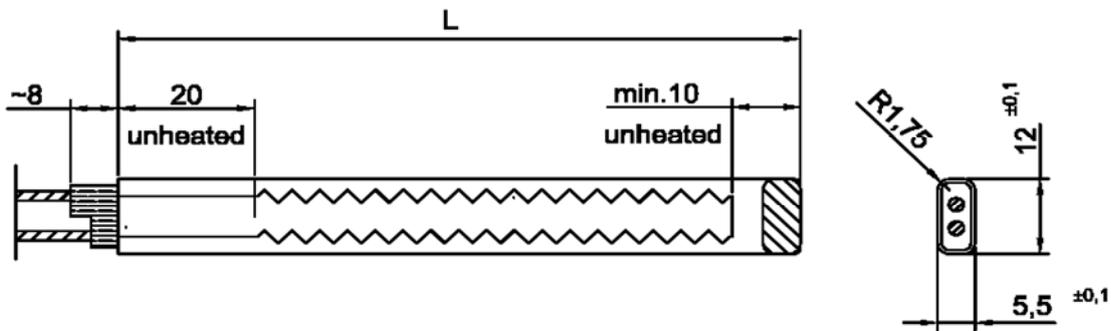
METALLSCHUTZ-
SCHLAUCH (SSL)



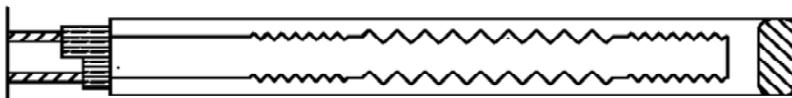
EINSCHRAUBNIPPEL M12x1 (EN-CN12)
SW17 Werkst. Nr.: 1.4305 (AISI 303)

Beheizungsvarianten

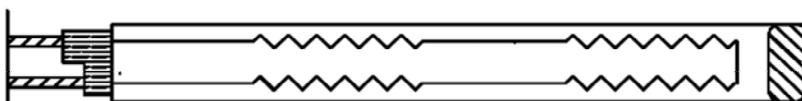
STANDARD



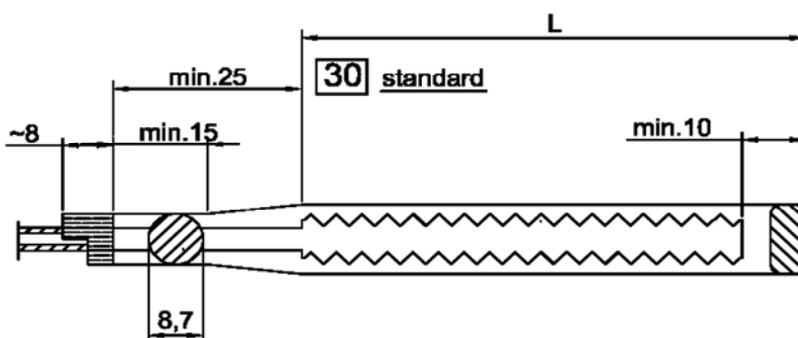
ANFANG UND ENDE STÄRKER BEHEIZT



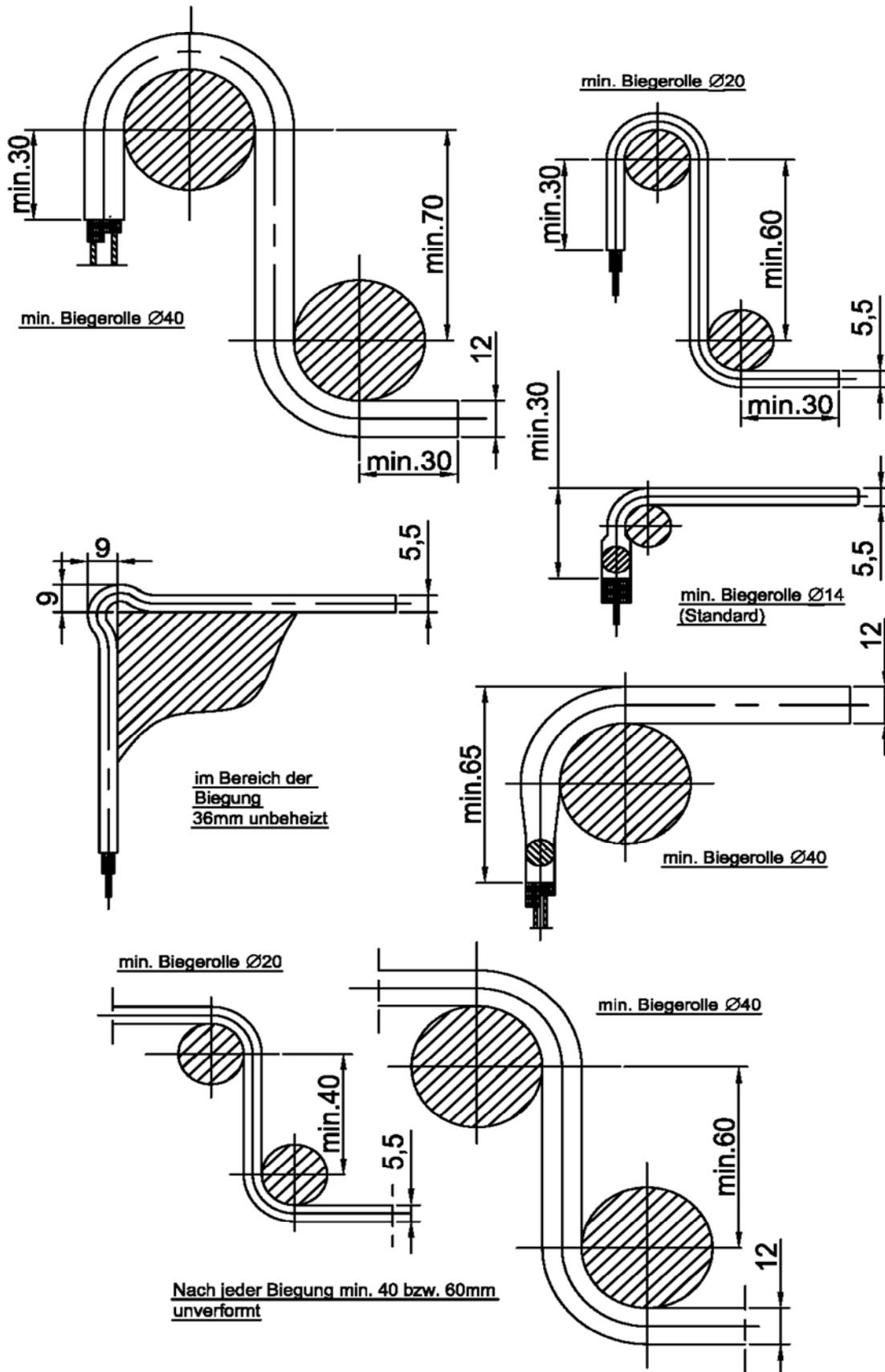
MITTE UNBEHEIZT



RUNDE ANSCHLUSSSEITE

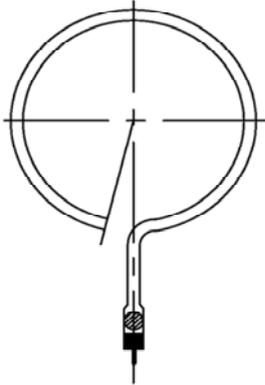


Formgebung (Kleinstmasse)

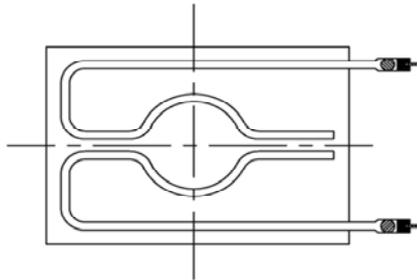


Anwendungsbeispiele

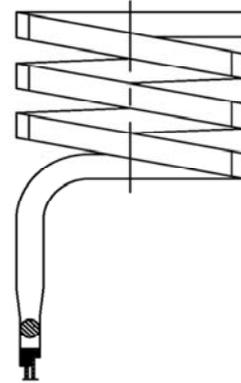
Ring-Form, flach oder hochkant



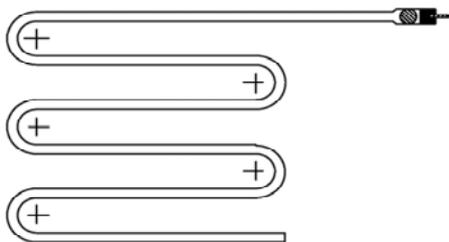
Einpresswerkzeug (Nuteinbau), flach oder hochkant



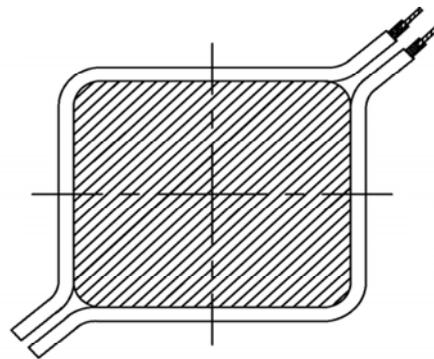
Wendel-Form, flach gebogen



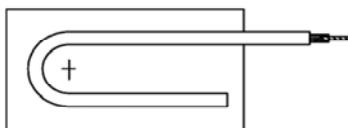
Mäander-Form, flach oder hochkant



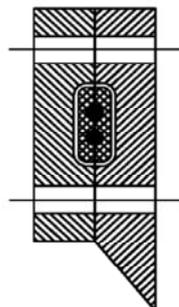
Anpressheizkörper, hochkant



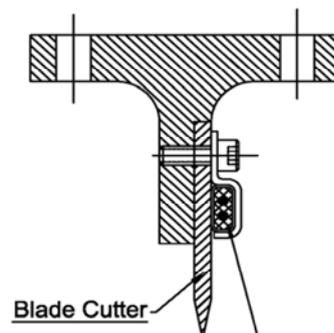
U-Form, flach oder hochkant



Stanztrennmesser Beheizung



Stanztrennmesser Beheizung



Unser Qualitätsanspruch

Im Mittelpunkt der Firmenphilosophie stehen

- Hohe Qualität,
- Kompetente Beratung der Kunden sowie
- Der ständige Ausbau der Forschungs- und Entwicklungskapazitäten,

Für Satz- und Druckfehler wird keine Haftung übernommen

Änderungen Vorbehalten



Our quality standards

The focus of the company philosophy

- High quality,
- Competent advice to customers as well
- The constant expansion of research and development capacities,

No liability is assumed for typographical and printing errors

Subject to change



ELKUME e.U, Am Graben 8, 2011 Unterhautzentral, Österreich
Tel. +43 (0)676 78 22 974 office@elkume.at www.elkume.at