Beständigkeitsliste

Beständigkeitsliste	Stahl	Glas/ Quarz	Porzellan	Edelstahl	Titan	PTFE	Incoloy
Abkochentfettung (P3)	+	+	+	+	+	(+)	+
Ameisensäure	-	+	+	-	-	+	+
Ätznatron siehe Entfettungsbad							
Ätzbad (Leiterplatten)							
a) Eisen-III-Chlorid-Basis	-	+	+	-	+	+	-
b) Ammoniumchlorid-Basis	-	+	+	-	-	+	-
Beizbad							
a) sauer	-	+	+	-	-	+	-
b) fluorhaltig	-	-	-	-	-	+	-
Beizentfetter, Schwefelsäure-Basis	-	+	+	-	-	+	-
Benzoesäurebad	-	+	+	+	+	+	+
Bleichlösung, sauer, natriumchloridhaltig	-	+	+	-	+	+	-
Bonderbad, Phosphorsäure + Chromsäure Eisen-Zinkphosphat (ohne Flußsäure)	+ 3 mm	+	+	(+)	+	-	+
Boraxbad	-	(+)	(+)	+	-	+	+
Bronzebad, stromlos, sauer	-	-	+	(+)	-	+	-
Brünierbad natronlaugehaltig	+ 3 mm	-	-	+	-	(+)	+
Cadmiumbad siehe Kadmiumbad							
Chrombad, elektrolytisch							
a) sauer	-	(+)	+	-	+	+	-
b) fluorhaltig	-	-	-	-	-	+	-
Chromatierbad (chemische Oxidation von Aluminium)							
a) sauer	-	+	+	-	-	+	-
b) fluorhaltig	-	-	-	-	-	+	-
c) basisch	-	-	-	+	-	+	+
Dekapierbad, Schwefelsäure und Salzsäure im Gemisch							
a) ohne Flußsäure	-	+	+	-	-	+	-
b) mit Flußsäure	-	-	-	-	-	+	-
jedoch ohne Beizentfetter	-	-	-	-	-	+	-
Eisenbad, elektrolytisch							
a) sauer	-	+	+	-	+	+	-
b) fluorhaltig	-	(+)	(+)	-	-	+	-
Eisen-III-Chloridbäder	-	+	+	-	+	+	-
Eisen-II-Chloridbäder	-	+	+	-	+	+	-
Eloxalbad							
a) Schwefelsäure, Oxalsäure und Chromsäure im Gemisch	-	+	+	-	-	+	-
b) phosphorsäurehaltig	-	(+)	(+)	-	-	+	-
c) salpetersäurehaltig	-	(+)	(+)	-	-	+	-
Entfettungsbad, elektrolytisch, auf Ätznatron- und Sodabasis							
a) kathodisch	+	(+)	(+)	+	+	+	+
b) anodisch	+	(+)	(+)	-	-	+	+
Entwickler, photographische Entwicklung	-	+	+	(+)	(+)	+	+
Essigsäurebad	-	+	+	+	+	+	+
Fettbad	+ 3 mm	-	-	+	-	-	+
Flußsäure	-	-	-	-	-	+	-
Fluxbad, ohne Fluor (Ammoniumchlorid mit Zinklauge)	-	+	+	-	(+)	+	-
mit Fluor	-	-	-	-	-	+	-
Gelbchromatieren ohne Fluor (Aluminium)	-	+	+	+	-	+	+
mit Fluor	-	-	-	-	-	+	-
Gelb- und Glanzbrennen							
Gemisch von Schwefelsäure, Salzsäure und Salpetersäure	-	+	+	-	-	+	-

ELKUME e.U. - Am Graben 8 - A-2011 Unterhautzental
Tel : +43/(0)676/7822974 - Fax: +43/(0)1/2533033-8982 - office@elkume.at - www.elkume.at - www.elkume-heizung.at

Beständigkeitsliste

Beständigkeitsliste	Stahl	Glas/ Quarz	Porzellan	Edelstahl	Titan	PTFE	Incoloy
Gelbsäurebad	-	-	-	+	+	-	+
Glänzbad, chemisches							
a) Phosphorsäure und Salpetersäure im Gemisch	-	(+)	+	(+)	-	+	+
b) wie oben + Schwefelsäure	-	(+)	+	(+)	-	+	(+)
Goldbad, elektrolytisch							
a) sauer	-	+	+	-	(+) ⏚	+	-
b) cyanidisch	-	(+)	(+)	+ ⏚	+ ⏚	+	+ ⏚
Heißspülbecken	-	+	+	+	+	-	+
Härteöl ~ siehe Fettbad							
Indiumbad, elektrolytisch							
a) sauer	-	+	+	-	-	+	-
b) cyanidisch	-	(+)	(+)	+	+	+	+
c) fluorhaltig	-	-	-	-	-	+	-
Kadmiumbad, elektrolytisch							
a) sauer	-	+	+	-	-	+	+ ⏚
b) cyanidisch	-	(+)	(+)	+ ⏚	+ ⏚	+	+ ⏚
c) fluorhaltig	-	-	-	-	-	+	-
Kalilaugenbad	(+)	-	-	(+)	+	-	(+)
Kaliumpermanganat	-	+	+	+	+	+	+
Kalkmilch (Kaliumhydroxid mit Wasser)	+	-	-	-	+	+	-
Kochsalzlösung, natriumchloridhaltig	-	+	+	-	+	+	(+)
Königswasser, Gemisch von Salzsäure und Salpetersäure	-	+	+	-	-	+	-
Kupferbad, elektrolytisch							
a) sauer	-	+	+	-	+ ⏚	+	+ ⏚
b) cyanidisch	+ ⏚ 3 mm	-	-	+ ⏚	+ ⏚	+	+ ⏚
c) fluorhaltig	-	-	-	-	-	+	-
Kupferbad, stromlos sauer	-	+	+	-	+	+	-
Kupfersulfat	-	+	+	-	+	+	+
Laugen							
a) pH-Wert < 11	+	-	-	+	+	-	+
b) pH-Wert > 11	(+)	-	-	+	+	-	+
Lötwasserbad, salzsäurehaltig	-	+	+	-	-	+	-
Messingbad, stromlos chemisch							
a) sauer	-	+	+	-	(+)	+	-
b) cyanidisch	-	(+)	(+)	+ ⏚	(+) ⏚	+	+ ⏚
Methansulfonsäure	-	+	+	+	+	+	+
Milchsäure	-	+	+	+	+	+	+
Natriumsulfat	-	(+)	(+)	+	-	+	+
Natronlauge	+	-	-	+	+	+	+
Nickel-Depassivierungsbad Gemisch von Natriumhydrogensulfat, Natriumchlorid und Eisensulfat	-	+	+	-	-	+	-
Nickelbad, elektrolytisch					⏚ oder anodisch		
a) chlorid- und sulfathaltig	-	+	+	-	+	+	-
b) fluorhaltig	-	-	-	-	-	+	-
Nickelbad, stromlos chemisch							
a) sauer	-	(+)	+	-	⏚anodisch	+	⏚anodisch
b) alkalisch	-	-	-	-	(+)	+	-
Ölbad: siehe Fettbad							
Oxalsäure	-	+	+	-	-	+	-
Paraffinbad	+	-	-	+	-	-	+
P3-Laugenbad	(+) Rost	-	-	(+)	-	-	+
Perchloräthylenbad Leistung kleiner als 1,5 W/cm² meist indirekt über Heizpatrone	-	-	-	(+)	-	-	+

ELKUME e.U. - Am Graben 8 - A-2011 Unterhautzental
Tel : +43/(0)676/7822974 - Fax: +43/(0)1/2533033-8982 - office@elkume.at - www.elkume.at - www.elkume-heizung.at

Beständigkeitsliste

Beständigkeitsliste	Stahl	Glas/ Quarz	Porzellan	Edelstahl	Titan	PTFE	Incoloy
Phenolsulfonsäurebad	-	+	+	+	(+)	+	+
Phosphatierbad, Eisen- und Zinkphosphat siehe Bonderbad							
Phosphorsäurebad							
a) Konzentration < 60%	-	-	+	+	(+)	+	+bis 85°C
b) Konzentration > 60%	-	-	+	-	-	+	+bis 85°C
Photobäder siehe Entwickler, photographisch							
Platinbad, elektrolytisch sauer	-	+	+	-	-	+	+
Rhodiumbad, elektrolytisch							
a) Schwefelsäure-Basis	-	+	+	-	+	+	+
Salpetersäure							
a) Konzentration < 50%	-	+	+	+	+	+	+
b) Konzentration > 50%	-	+	+	-	-	+	+
Schwefelsäure							
a) Konzentration < 3%	-	+	+	-	-	+	-
b) rauchend (Oleum)	-	+	+	-	-	+	-
Salzsäure	-	+	+	-	-	+	-
Schwarzfärbebad, Salpetersäure mit Eisenchlorid	-	+	+	-	-	+	-
Sealingbad = entsalztes Wasser	-	+	+	(+) Fremdrost	-	+	+
Seewasser	-	+	+	-	+	+	(+)
Silberbad, elektrolytisch cyanidisch	-	(+)	(+)	+	+	+	+
Spülwasser							
a) alkalisch	(+)	(+)	(+)	+	+	+	+
b) sauer	-	+	+	-	-	+	-
c) flußsäurehaltig	-	(+)	(+)	-	-	+	-
Trichloräthylenbad Leistung < 1,5 W/m² meist indirekt beheizt	+	-	-	(+)	+	-	+
Wasserbad							
a) Leitungswasser	Rost (+)	+	+	+	+	-	+
b) Seewasser	-	+	+	-	+	+	-
c) destilliert	-	+	+	(+)	+	+	+
d) entionisiert	-	+	+	(+)	+	+	+
e) entsalzt	-	+	+	(+)	(+)	+	+
Wasserstoffperoxid	-	+	+	+	+	+	+
Weinsteinsäurebad = Weinsäure	-	+	+	+	+	+	+
Zinkbad, elektrolytisch							
a) sauer	-	+	+	-	+	+	-
b) cyanidisch	-	(+)	(+)	+	+	+	+
c) fluorhaltig	-	-	-	-	-	+	-
d) basisch	+	(+)	(+)	+	+	+	+
Zinnbad, elektrolytisch							
a) Schwefelsäure-Basis	-	+	+	-	+	+	-
b) cyanidisch	+	(+)	(+)	+	+	+	+
c) flußsäurehaltig	-	-	-	-	-	+	-
Zinnbad, stromlos, sauer	-	+	+	-	-	+	-
Zitronensäurebad	-	+	+	+	(+)	+	+