

IBC-Containerheizung

sind ideal zur Verbesserung der Viskosität von verschiedenen Stoffen und Flüssigkeiten wie Fetten, Ölen und Nahrungsmitteln geeignet. Erleichtert die Abfüllung von kleineren Gebinde oder Befüllung in die Prozessleitungen. Containerheizungen werden in vielen Industriebetrieben eingesetzt, wie in der Pharma- und Chemie-, Kosmetikindustrie, Lebensmittel- und Nahrungsmittelindustrie so wie in vielen anderen Industriezweigen. Und ist eine ideale Lösung zur einfachen und schnellen Erwärmung von Medien, die in IBC-Container gelagert werden. Die einstellbaren Schnelllösekupplungen erleichtern die Montage und Demontage der Heizung, und ist geeignet für alle Arten von Großpackmitteln. Ausgestattet mit 2 Heizkreisen ein oberer und eine unterer, die separat mit je einem JUMO heatTHERM-A Regler geregelt werden. Dadurch ist es möglich, den jeweilig nicht benötigten Heizkreis abzuschalten, wenn der Füllstand im Behälter unter die Hälfte abgesunken ist. Im Gegensatz zu herkömmlichen Öfen, ist die IBC-Containerheizung flexibel und kann direkt an jedem gewünschten Einsatzort eingesetzt werden. Ein weiterer Vorteil ist das nach der Erwärmung der Container mit aufgesetztem Heizmantel transportiert werden und die Temperatur dank der hocheffizienten Wärmeisolierung länger aufrecht erhalten bleibt. Mit einer Heizleistung von 1000 W je Zone und einem optionalen Isolierhaube bietet unsere IBC-CONTAINERHEIZUNG eine kostengünstige Alternative zur Erwärmung von Großpackmitteln. Alle Heizungen werden so hergestellt, dass sie die Niederspannungsrichtlinie und die EMV-Richtlinie der EWG einhalten und tragen dementsprechend das CE-Prüfzeichen. Es wird empfohlen, die Stromversorgung des Heizmantels zu trennen, wenn der Behälter leer ist oder befüllt wird, oder wenn der Heizung angebracht oder abgenommen wird. Weiterhin wird empfohlen, das Gerät in trockener Umgebung zu verwenden und für eine ausreichende Belüftung des Behälters zu sorgen, um einen eventuellen Druckaufbau im Behälterinneren zu verhindern.



Produkteigenschaften

- Aufheizung direkt am Aufstellort
- Transport des Containers möglich
- Gleichmäßige Beheizung von allen Seiten möglich
- 2 Geregelte Heizkreise abhängig vom Füllstand
- Teflon-/Polyester-Mantel
- 2 Stromkreise
- Schutzart IP40
- CE
- Aufwärmzeit ca. 48h (1000L Wasser von 15°C auf 50°C mit 2x1000W Heizung)
- Wärmeisoliert
- Einstellbare
- Schnelllösekupplungen
- JUMO heatTHERM-AT Thermostat 0 - 90 °C
- Spezielle Maße auf Bestellung möglich
- 3 Meter Netzkabel
- Doppelte Isolierung IP 40



Technische Daten

Artikel. Nr.	Leistung	Spannung	Dimension	Thermostat	Anschlusskabel	Schutzart
FAH-4016-230	2 x 1000 W	230V	1000x4400mm	0 bis 90°C	3m	IP 40
FAH-4016-110	2 x 1000 W	110V	1000x4400mm	0 bis 90°C	3m	IP 40
FAH-4017	3 x 1000 W	230V	1000x4400mm	0 bis 90°C	3m	IP 40
Zubehör						
FAH-4018	IBC-Isolier Deckel					